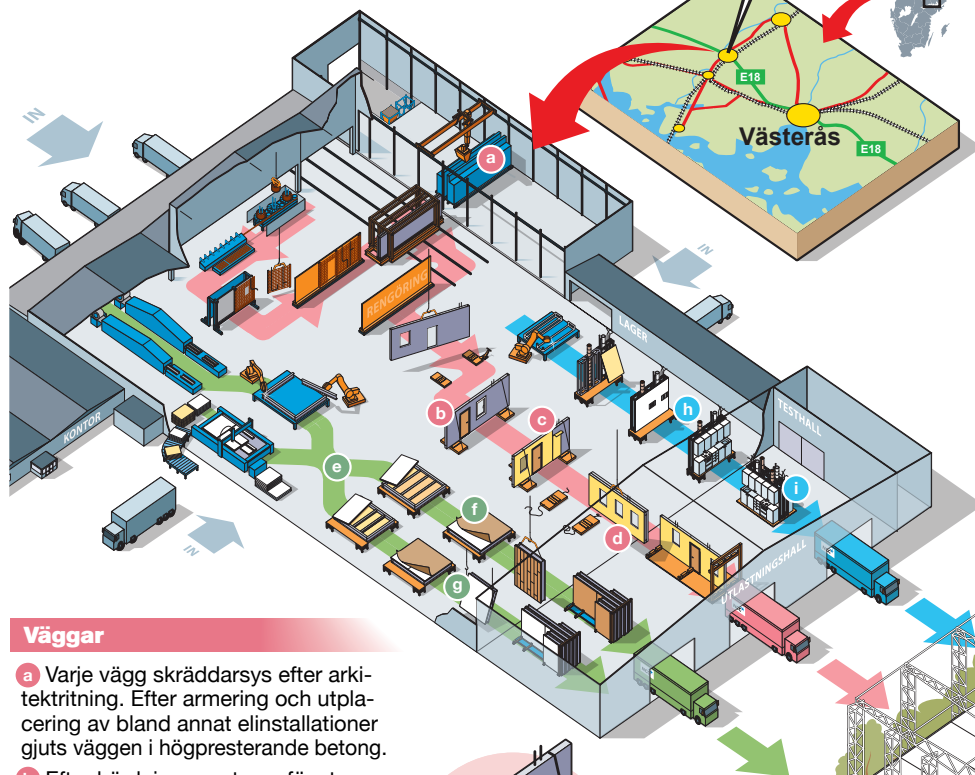


Industriell tillverkning halverar byggtiden

NCC Komplet är ett nytt och unikt sätt att bygga bostäder i flerfamiljshus. Systemet halverar byggtiden, höjer kvaliteten, sänker kostnaderna samtidigt som arkitekten har stor frihet att möta kundernas önskemål. Aldrig tidigare har tekniken att bygga förändrats så genomgripande.

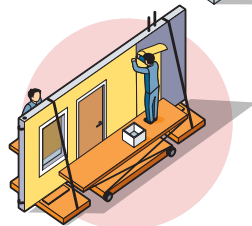


Fakta om fabriken

- I fabriken arbetar ett 60-tal operatörer efter ett roterande schema.
- All produktion är orderstyrd.
- Inköp görs utan mellanled direkt från tillverkarna
- Automatiseringsgraden är hög. In- och utleveranser följer just-in-time-principen.
- Egen betongfabrik garanterar kvaliteten på den högpresterande betong som krävs.
- Kapaciteten är minst 1 000 lägenheter per år, vilket innebär att en operatör tillverkar 17 lägenheter på ett år.
- Liksom vid slutmonteringen är arbetsmiljön ren och städad, för att säkerställa kvaliteten hos färdiga ytskikt.
- Komponenterna lämnar fabriken som platta paket, i vissa fall i specialtillverkade lastbilar.
- Vid full produktion lämnar en lastbil var 15:e minut.

Väggar

- Varje vägg skräddarsys efter arkitektritning. Efter armering och utplacering av bland annat elinstallationer gjuts väggen i högpresterande betong.
- Efter härdning monteras fönster, dörrar och radiatorer.
- Därefter går väggen vidare för tapetsering och utrustas med strömbrytare och stickkontakter.
- En helt komplett vägg går vidare för leverans.



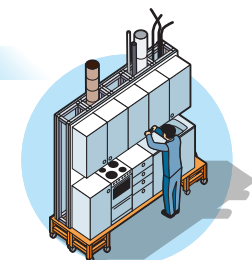
Tak & golv

- Normalt är den enes golv den andres tak. I husen byggs dubbla bjälklag i lätta konstruktioner, vilket ger tysta hus.
- Parkettgolv är standard men andra material är tänkbara. I badrummen, som levereras helt färdigbyggda, ligger klinkergolv.
- Taken ytbehandlas och levereras liksom golven helt kompletta.



Kök

- Köken byggs i två varianter; I-kök och L-kök. Utrustningen är fullt komplett.
- Bakom diskbänken finns glasskivor och praktiska förvaringsutrymmen.



Monteringshall

- För att skydda de färdigtillverkade huskomponenterna och vara oberoende av säsong sker hela monteringen i en jättelik hall. Dubbla tältdukar ger bra arbetsmiljö och klimat. Traverskranar tar hand om alla lyft. Maximal hushöjd är 8 våningar och största längden 60 meter.
- Hjärtat i monteringen är traversen som lyfter modul för modul på plats.
- Fem personer monterar 3-5 lägenheter per vecka. Nyckelord är logistik och ordning & reda. Montörerna har handskar och skyskydd för att inte skada de färdiga ytskikten.
- Före monteringen har källare eller bottenplatta byggts på konventionellt sätt.
- Efter montering färdigställs fasaden, till exempel putsas.



Grafik: Tobias Flygar